

SCHEDA D'ISCRIZIONE AL CONGRESSO

Cognome					Nome				
Indirizzo									
CAP			Città					Prov.	
Tel.					Cell.				
e-mail					C.F.				
Socio FIC	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO	Associazione FIC di appartenenza				

DATI ACCOMPAGNATORI									
Cognome					Nome				
e-mail					Cell.				
Cognome					Nome				
e-mail					Cell.				
Cognome					Nome				
e-mail					Cell.				
Cognome					Nome				
e-mail					Cell.				

QUOTA CONGRESSO

Per i **soci FIC e accompagnatori**

€ 180,00 a persona *(pagamento in unica soluzione dal socio FIC)*

Bambini fino ad anni 6 la quota è gratuita, fino ad anni 12 la quota è € 60,00

Per coloro che non sono soci FIC

€ 250,00 a persona

LA QUOTA DI PARTECIPAZIONE AL CONGRESSO COMPRENDE

Shopping bag con gadget, partecipazione a tutte le attività in programma con area riservata cooking show, 3 pranzi "Buffet delle Regioni" e dei Partner FIC, cena di gala del 20/11 con transfer per Grottaminarda (AV) e cena del 21/11 all'Istituto Alberghiero "Ippolito Cavalcanti".

IL PERNOTTAMENTO NON È INCLUSO

MODALITÀ DI PAGAMENTO

Bonifico bancario su c/c intestato a **FEDERAZIONE ITALIANA CUOCHI**

UBI BANCA - Filiale 5681 – V.le delle Provincie, 34 – 00162 Roma

IBAN - IT89K0311103212000000001542

SWIFT - BLOPIT22 (solo per bonifici Esteri)

L'iscrizione sarà valida solo se accompagnata dalla ricevuta rilasciata dalla banca di avvenuto pagamento

Indicare n° CRO del Bonifico _____

Inviare la scheda di iscrizione correttamente compilata in stampatello a:

fic@fic.it - fax 06 44246203

CONDIZIONI PER LA VALIDITÀ DELL'ISCRIZIONE

- 1 La scheda di adesione dovrà pervenire nelle modalità sopra indicate e accompagnata dalla ricevuta di avvenuto pagamento.
- 2 La scheda di adesione dovrà essere compilata in tutte le sue parti.
- 3 Verranno prese in considerazione le adesioni fino ad esaurimento dei posti disponibili.

*La Federazione Italiana Cuochi la informa che i suoi dati personali saranno trattati elettronicamente da parte del personale incaricato nel rispetto del *decr. leg. 196/03 (informativa sulla privacy e trattamento dei dati personali)* e secondo le finalità relative al solo Congresso Nazionale di Firenze 8/11 novembre 2015.*

Firma _____

Data _____

Firma per accettazione _____